

## SKODA Octavia

Combi 2.0l TDI 4x4 Scout

**€ 19.900,00**

(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 02/2015  
Diesel  
1968 ccm

Gebrauchtwagen  
74.590 km  
135 kW (184 PS)  
Halbautomatik

### Verbrauchsangaben

komb. 4.9 l/100km\*

### CO2 Emissionen

komb. 130 g/km\*  
nach EnVKV: nein

## Fahrzeugbeschreibung

Longlife-Service, Fahrassistenz-System Fernlichtassistent, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Heckscheibenwischer, Verglasung getönt, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt (SunSet), Line-In-Audioanschluss (USB) in Mittelkonsole, Reifendruck-Kontrollsystem, Mittelarmlehne vorn, Mittelarmlehne hinten, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Lehnenentriegelung der Rücksitzlehne im Kofferraum, Schließe-/Startsystem KESSY, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Brillenfach, Laderaumboden variabel, Bremsbeläge mit Verschleissanzeige, Handbremshebelgriff Leder, Fahrassistenz-System Müdigkeitserkennungs-Sensor, Reserverad als Notrad, Fahrassistenz-System Fahrprofilwahl, Getriebe 6-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG, Modell Scout, Ausstattungs-Paket Green tec, Dachantenne, Außenspiegel Wagenfarbe, Frontscheibe getönt, Türscheiben, Seiten- und Heckscheibe getönt (3,15 mm), Multifunktionsanzeige, Mittelkonsole, Sitz vorn links höhenverstellbar, Rücksitzbank klappbar 1/3-2/3, Kopfstützen vorn, Kopfstützen hinten, Türgriffe außen Wagenfarbe, Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar, 3-Punkt-Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte, Fahrer-/Beifahrerseite, Türen mit Warnleuchte, Leseleuchte, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Getränkehalter vorn, Steckdose (12V-Anschluss) in Mittelkonsole vorn, Verzurrösen Koffer-/Laderaum, Bremsscheiben vorn (288 mm x 25 mm), Bremsscheiben hinten (253 mm x 10 mm), Elektron. Differentialsperre (EDS), Batterie 44 Ah, Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR), Motor 2,0 Ltr.

135 kW TDI DPF, Halterung Multimedia-Geräte, Heckleuchten LED, Leuchtweitenregelung, Außenspiegel mit Ablendautomatik, Bodenleuchte im Außenspiegel, Anhängerkupplung mit Stabilitätskontrolle, Bi-Xenon-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht LED, Scheibenwischer mit Regensensor, Radioempfang digital (DAB), Einparkhilfe vorn und hinten, Kopf-Airbag-System, Seitenairbag vorn, Zusatzheizung (Standheizung), Sitzheizung vorn, Fensterheber elektrisch vorn, Fensterheber elektrisch hinten, Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System Spurhalteassistent (Lane Assist), LM-Felgen 7x17 (Nivalis, Anthrazit), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Antriebsart Allradantrieb, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Tagfahrlicht abschaltbar, Einparkhilfe hinten, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Klimaanlage Climatronic 2-Zonen, Sitzbezug / Polsterung Stoff / Leder, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Anti-Blockier-System (ABS), Servolenkung elektronisch (Servotronic), Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Rußpartikelfilter

---

## Ausstattung

ABS	Allradantrieb	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Isofix	Klimaautomatik
Leichtmetallfelgen	Nebelscheinwerfer	Partikelfilter
Regensensor	Servolenkung	Sitzheizung
Spurhalteassistent	Standheizung	Traktionskontrolle
Zentralverriegelung		

---

### \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.