

## AUDI Q3

S line S tronic 40 TFSI quattro LED Navi

**€ 41.129,00**

(MwSt. ausweisbar)



**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.



**NEU GRUPPE**

Barth Bad Sülze Ribnitz-Damgarten Stralsund Greifswald Anklam Neubrandenburg

SUV/Pickup  
EZ: 06/2020  
Benzin  
1984 ccm

Gebrauchtwagen  
9.000 km  
140 kW (190 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 7.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 178 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: nein

# Fahrzeugbeschreibung

## Außenausstattung:

Anhängerkupplung, beheizbare Außenspiegel, Colorglas, Perleffekt, Außenspiegel elektr., LED Scheinwerfer, LED Heckleuchten, LED Tagfahrlicht

## Innenausstattung:

Mittelarmlehne, Klimaanlage, Klimaanlage manuell, Alcantarabezug

## Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, Servotronic, Antiblockiersystem, Fahrer- und Beifahrerairbag, Diebstahlwarnanlage, Kopfairbag, Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Seitenairbags, Zentralverriegelung, Automatische Feststellbremse, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Elektrische Gepäckraumklappe, Spurhalteassistent, Start/Stop Automatik, Frontkamera, Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, Licht und Sicht Paket

## Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen

## Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

## Sitze:

Sitzheizung vorne, Sportsitze

## Infotainment:

Navigationsystem, Radio

## Bemerkungen:

Sonderlackierung Daytonagrau Perleffekt, Audi connect (Remote / Control), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Kindersicherung elektr. betätigt, Bremsscheiben vorn (340 mm x 30 mm), LM-Felgen 8,5x19 (5-Doppelarm Design, Titanoptik matt, glanzgedreht), Reifen 255/45 R19 ...Y, Motor 2,0 Ltr.

140 kW 16V TFSI KAT (DKTC), Voll-Lackierung, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Fahrassistenz-System: Insassenschutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Otto-Partikelfilter (OPF), Start-Stop-Knopf, Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Anhängerkupplung

---

## Ausstattung

ABS	Alarmanlage	Allradantrieb
Anhängerkupplung	Armlehne	Einparkhilfe
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU neu
Klimaautomatik	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationsystem	Regensensor	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportsitze
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Totwinkel-Assistent	Tuner/Radio
Zentralverriegelung		

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.